



## BESTON KLEJ STOLARKI TYPU WIKOL

### BESTON KLEJ STOLARKI TYPU WIKOL

do drewna, papieru, ceramiki

Atest PZH: HK/B/1117/03/2004

- bardzo mocny i elastyczny
- daje bezbarwne spoiny
- doskonale przyczepny do podłoża drewnianych
- „klasa trwałości D1” PN: EN 204:2002
- do klejenia na zimno

#### OPIS PRODUKTU

Klej stolarski typu Wikol stanowi mieszaninę wodnej dyspersji żywicy poliocetanu winylu z dodatkiem środków uszlachetniających. Daje mocne, elastyczne, bezbarwne spoiny. Po wysuszeniu nie wydziela substancji szkodliwych dla zdrowia. Stosowany jest do klejenia na zimno i na ciepło: drewna z drewnem i materiałami drewnopochodnymi, drewna z tworzywami typu unilam, drewna z tkaninami i papierem. Zalecany jest także do klejenia elementów, z którymi kontakt mają dzieci m.in.: do zabawek mebli itp

#### WŁAŚCIWOŚCI WYROBU

Lepkość, Brookfield (szp.6 obr.10), 20±2°C	[mPas]	7000-14000
gęstość	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,07±0,03
Sucha pozostałość, min.	[%]	45-54

#### SPOSÓB STOSOWANIA

##### Przygotowanie podłoża

- powierzchnie przeznaczone do klejenia oczyścić z brudu i innych zanieczyszczeń
- w razie potrzeby tłuste plamy usunąć rozcieńczalnikiem nitro lub benzyną ekstrakcyjną, osuszyć
- tworzywa przeszlifować, odpylić

##### Przygotowanie wyrobu

- stosować o lepkości roboczej
- przed użyciem wyrób wymieszać

##### Klejenie

- proces klejenia prowadzić w temperaturze powyżej +10°C
- klej nakładać wałkiem, pędzlem lub szpachelką - cienką i równomierną warstwą na obydwie powierzchnie klejone
- po upływie 2 - 4 min złożyć do siebie elementy klejone
- docisnąć ściskiem stolarskim lub prasą (stosując nacisk w zależności od gęstości drewna od 0,8-1,5MPa)
- czas prasowania zależy od gatunku drewna, jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza, ilości nałożonego kleju oraz od naprężeń występujących w klejonych materiałach.
- elementy klejone prasować do momentu osiągnięcia wytrzymałości pozwalającej na dalszą obróbkę lub transport
- proponowane średnie czasy prasowania:
  - prasy na zimno 10-20 [min]
  - prasy na gorąco 2-8 [min] zależne od temperatury prasy

Pomieszczenia w którym zastosowano wyrób lub elementy malowane wyrobem należy wietrzyć do zaniku zapachu i po tym okresie nadają się do użytkowania.

#### PARAMETRY MALOWANIA DLA POSZCZEGÓLNYCH METOD

Czas otwarty pracy	[min]	max. 10
Grubość warstwy klejącej	[mm]	min 0,1
Wilgotność względna powietrza	[%]	40-70
Wilgotność drewna	[%]	8-12
Ilość nakładanego kleju	[g/m <sup>2</sup> ]	90-180
Pełna wytrzymałość spoiny	[godz]	24

#### OKRES PRZYDATNOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji

## OPAKOWANIA

75ml, 130ml, 800ml, 3L, 5L, 10L, 17L

## WYDAJNOŚĆ

90-180 g/m<sup>2</sup>

## KOLORYSTYKA

## NORMY, BADANIA I ATESTY

PN EN 204 KLASA D1  
PN -EN 204 KLASA D1

## WSKAZÓWKI BHP I PPOŻ

**BEZPIECZEŃSTWO:** Zawiera mieszaninę 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [WE:247-500-7] i 2-metylo-2H – izotiazol-3-onu [WE: 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. Chronić przed dziećmi. P103 Przed użyciem przeczytać etykietę. Zawartość/pojemnik usuwać do zbiorników do segregacji odpadów obecnych w swojej gminie.

## UWAGA!

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.